FISCHER
ELECTRONICSYSTEME

Datenblatt MV500 NG

Verkaufs- und Nachzahlautomat MV500

Produktart: **Hardware**

Produkt: **Automat**

Beschreibung:

Dieser smarte und universell einsetzbare Automat erfüllt durch sein elegantes Erscheinungsbild die Kundenanforderungen hinsichtlich der Integration in Umgebungen mit hohen Ansprüchen an Optik und Ästhetik. Er wird als Verkaufs- oder Nachzahlautomat eingesetzt.

Der Benutzer wird über einene 17“-TFT-Monitor mit Touchscreen geführt. Sämtliche Vorgänge an den Bedienelementen werden durch Signallampen optisch signalisiert. Es werden alle gängigen Bezahlsysteme unterstützt.

Es ist möglich, den Automaten im Standalone-Betrieb zu betreiben oder über den optional integrierten Ethernet-Netzwerkadapter an ein übergeordnetes Host-System anzubinden. Die Hardware-Steuerung zu den einzelnen Komponenten ist dabei werksseitig voll integriert. Jede Komponente kann mit eindeutigen Befehlen direkt angesprochen werden.

Durch die verfügbare Optionsliste kann der Automat sehr leicht an die jeweiligen Bedürfnisse des Kunden angepasst werden.

Selbstverständlich sind auch kundenspezifische Designs und Konfigurationen auf Anfrage möglich.

Grundausstattung:

- Gehäuse aus elektrolytisch verzinktem Stahlblech pulverbeschichtet
- Frontblende aus Edelstahl
- Gehäusefarbe aus RAL-Palette wählbar
- Stabile Türe mit Bandscharnier und 6-Punkt Sicherheits-Schließsystem
- Integriertes PC-System mit WIN11 IoT-Betriebssystem
- Interne Stromversorgung mit USV für PC-Shut-Down
- 17” TFT-Monitir mit PCAP-Touchscreen
- I/O Controller mit Rabbit Core Prozessor
- Servicetastatur mit integriertem Trackball
- AudioNav-Pad zur Erfüllung des BFSG
- TCP/IP-Anbindung

Fischer Electronicsysteme GmbH + Co.KG

Steinkrichring 71
78056 Villingen-Schwenningen
Geschäftsführer: Lutz Klusekemper
HRB 602268 Amtsgericht Freiburg i.Br.

Telefon: 07721 88580
Fax: 07721 885868
E-Mail: sales@fischer-electronic.de

FISCHER
ELECTRONICSYSTEME

Datenblatt MV500 NG

Verkaufs- und Nachzahlautomat MV500

Produktart: **Hardware**

Produkt: **Automat**

Technische Daten:

- Betriebsspannung 230VAC / 1000VA
- Umgebungstemp. 10°C bis 40°C (mit Heizung -20°C bis +40°C)
- Luftfeuchtigkeit 30%-90% rel. Feuchte, nicht kondensierend
- Gewicht ca. 120 kg
- Maße 176,5x76x50,8cm (HxBxT)

Optionale Ausstattung:

Geldverarbeitung:

- Münzverarbeitung mit Rückbefüllung inkl. Sicherheitsmünzkassette, elektr. Münzprüfer mit 6-fach Sortierer, 4 rückbefüllbaren Münzhoppern für 0,10€; 0,50€; 1€; 2€
- Münzkasse, bei Entnahme selbstverriegelnd
- Banknotenprüfer inkl. Sicherheitskassette für 600 Banknoten
- Banknotenrecycler inkl. Sicherheitskassette für 600 Banknoten (Annahme
- von Scheinen 5€ - 50€, Rückzahlung von 2 Banknoten 5,10€ oder 20€)
- Einbauvorbereitung für EC-Cash Terminal
- Thermobelegdrucker

Kartenlesesysteme:

- Auflegeleser für RFID und/oder 1D/2D-Barcode
- Einzugleser für RFID und Barcode

Karten-/Ticketausgabe:

- Kartendispenser mit /ohne Kodierweiche für RFID und Barcode
- Ticketdrucker für Leporellotickets
- Coin-Dispenser für RFID-Coins

Gehäuse:

- Thermostatgeregelte Heizung für den Einsatz in wettergeschützten Außenbereichen
- Gehäuse- und Innenteile aus Edelstahl (V2A) für den Einsatz in Umgebungen mit Seeluft
- Frontblende nach kundenspezifischem Design mit Folie beklebt
- Dach mit LED-Beleuchtung
- Gegensprechanlage, analog oder VOIP

Fischer Electronicsysteme GmbH + Co.KG

Steinkirchring 71
78056 Villingen-Schwenningen
Geschäftsführer: Lutz Klusekemper
HRB 602268 Amtsgericht Freiburg i.Br.

Telefon: 07721 88580
Fax: 07721 885868
E-Mail: sales@fischer-electronic.de